



Prüfprotokoll

Walter Maschinenbau GmbH, Entwicklungszentrum Messtechnik
Osteriede 8-10, D-30827 Garbsen, Tel. +49 5131 4948-0



Ud. zahl.

item 1

Vysledky mereni

Name	Actual	Nominal	HiTol	LoTol	Status
Uhel cela (0.350 mm)	11.656 °	11.500 °	1.000 °	-1.000 °	
Průměr jádra	1.0183 mm	0.9000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Úhel spirály	29.444 °	29.500 °	1.000 °	-1.000 °	
Prumer v 3.4 mm	12.9883 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Prumer v 7.0 mm	12.9872 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
vrcholovy uhel 138st	138.316 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. uhel hrbetu, celni	6.918 °	7.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. sire fasetky, EF	0.4280 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Uhel cela u obvodoveho bitu	29.888 °	30.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela, EF	21.886 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela u stredu	1.774 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Celni hazeni	0.0030 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_1	0.0030 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_2	-	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	

Messprogramm		geprüft am	
CZ005-140-10		4/19/2022 4:56 PM	
Kunde		Prüfer	
Customer		brusmar	
Messung Nummer	Seite	Unterschrift	
1	1 von 1		